

POMPE À MEMBRANES DPS-120 (30L/min)



CARACTÉRISTIQUES

- Pompe à double membranes, débit 30L/min (DPS120), débit 10L/min (DPS90)
- Finition de haute qualité
- Rinçage rapide limitant les zones de rétention
- Existe en version ALU et INOX
- Equipée d'un régulateur produit (standard ou Inox) + 2 régulateur d'air (sauf version pompe nue)
- Système de sécurité performant (1 soupape de sécurité + 1 vanne d'arrêt)
- Traitement intérieur ultra lisse
- Filtre Inox compact
- Pompe robuste, facile à entretenir car peu de pièces
- Ensembles complets disponibles (pompe + pistolet + tuyaux)



INFORMATIONS TECHNIQUES DPS-120C.TE

Rapport de pression	1:1
Pression produit maxi.	7 bar (100 psi)
Débit à 30 cycles/min.	4.5 lt./min
Débit produit par cycle	150cc
Viscosité produit	85 sec/Ford#4
Température d'utilisation	5~40 °C
Filtre produit (inclus, autres modèles p.65)	100 mesh
Filtre d'aspiration	50 mesh

INFORMATIONS DE COMMANDE DPS 120C (ALU) | CN (INOX)

	DÉSIGNATION	MODÈLE	Code
ALUMINIUM	Pompe nue	DDP-120B.TE	14068690
	Pompe sur cart	DPS-120-1C.TE	14069030
	Pompe sur cart avec roues	DPS-120-3C.TE	14069190
	Pompe sur équerre murale	DPS-120-4C.TE	14069270
	Pompe sur cart roues + 6L	DPS-120-36C.TE	14069350
INOX	Pompe nue	DDP-120BN.TE (Inox)	14068700
	Pompe sur cart	DPS-120-1CN.TE (Inox)	14069040
	Pompe sur cart avec roues	DPS-120-3CN.TE (Inox)	14069200
	Pompe sur équerre murale	DPS-120-4CN.TE (Inox)	14069280
	Pompe sur cart roues + 6L	DPS-120-36CN.TE (Inox)	14069360



sur CART



sur CART AVEC ROUES



sur EQUERRE MURALE



sur CART ROUES + 6L

